

Ayrılma göbekleri

Çelik

ÖZELLİKLER

Ayrılma göbeği

Çelik

- Sinterlenmiş
- Buharla oksitlenmiş siyah

ISO 4762 soket başlı kapak vidası

Çelik, düz

BİLGİ

GN 150 ayrılma göbekleri, her türlü şafta basit kenetleme yöntemiyle tanınır.

Bu, şaft işlenmeden önce yapılarak, parçaları kenetleme ve montaj işleri ortadan kaldırılabilir.

Bir başka avantajı ise, kaldıraç kolunun istenen her pozisyona ayarlanabilir olmasıdır.

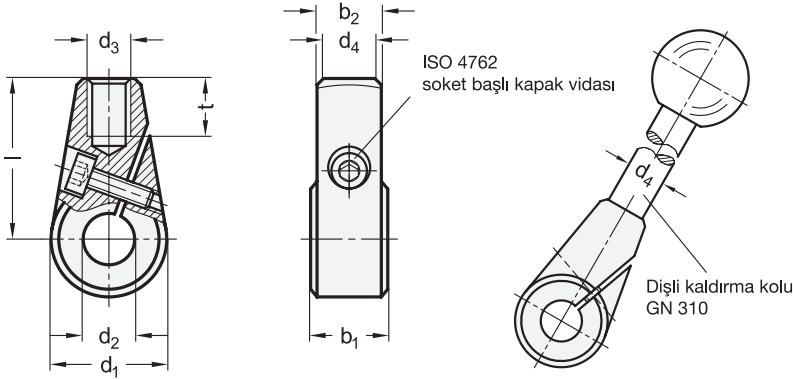
Şaft toleransı, göbeğe kama yuvası sağlayacak daha yüksek torkları iletmek için h11 dahilinde olmalıdır.

AKSESUAR

- GN 310 Dişli kaldırma kolları (bkz. sayfa 566)

TEKNİK BİLGİ

- ISO-Temel toleranslar (bkz. sayfa A21)



GN 150

Açıklama	d1	d2 Delik	b1 ±0.2	b2	d3	d4	Uzunluk l	t min.	⚖
GN 150-24-B10	24	B 10	15.5	13	M 8	10	36	11	63
GN 150-24-B12	24	B 12	15.5	13	M 8	10	36	11	74
GN 150-28-B12	28	B 12	17.5	15	M 10	12	41	14	113
GN 150-28-B14	28	B 14	17.5	15	M 10	12	41	14	107
GN 150-32-B14	32	B 14	19.5	17	M 12	14	45	16	164
GN 150-32-B16	32	B 16	19.5	17	M 12	14	45	16	160